**Отчет о проведении подготовки формокомплекта**

**к установке на**

**СФ - машину № 3** от 09.01.2020

**Формокомплект бутылки 0.5 л. «Ведьма 0.5 л.» тип ХXI-В-28-2.1-500-4**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 1. **Проверка наличия деталей** | | | | |
| **ДЕТАЛЬ** | **КОЛ-ВО, шт.** | **МАРКИРОВКА** | **ОТВЕТСТВЕННЫЙ** | **ПОДПИСЬ** |
| чистовые формы с поддонами | 18 | VEDZMA-0.5 | С.В. Скорко |  |
| черновые формы с прессующими головками | 20 | VEDZMA-0.5 |
| горловые кольца с финишными кольцами | 20 | VEDZMA-0.5 |
| плунжера | 18 | VEDZMA-0.5 |
| дутьевые головки с дутьевой трубкой | 18 | VEDZMA-0.5 |
| хватки (по парам) | на машине |  |
| плиты охлаждения с втулками | 8 | VEDZMA-0.5 |
| воронка | 16 | VEDZMA-0.5 |
| втулка плунжера | 18 | VEDZMA-0.5 |
| **2. Состояние деталей формокомплекта** | | | | |
| **ДЕТАЛЬ** | **ЗАКЛЮЧЕНИЕ** | **ОТВЕТСТВЕННЫЙ** | | **ПОДПИСЬ** |
| чистовые формы с поддонами | в норме | Балюк А.И.  Василюк П.О. | |  |
| черновые формы с прессующими головками | в норме |
| дутьевая головка: (трубка Ø 8 мм, отверстия давления **малое открыто)** | в норме |
| воронки, плита охлаждения с втулками | в норме |
| горловые кольца с финишными кольцами | в норме | Скорко С.В. | |  |
| хватки | на машине |
| сопряжение втулка плунжера /плунжер/ финишное кольцо | в норме |
| плунжера | в норме | Парфенков А.А. | |  |
| **3. Соответствие маркировки с ТНПА** | | | | |
| Логотип | соответствует | А.Д. Гавриленко | |  |
| Год выпуска продукции | соответствует |

Формокомплект бутылки «Ведьма 0,5» к установке **\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**

(готов, не готов)

Необходимые мероприятия по доработке:

1. Добавить точку продления года.

**Примечание:** выработка формокомплекта: 4%

**Участок ремонта форм**

Ответственный исполнитель: Согласовано:

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ С.В. Скорко \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ А.Д. Гавриленко

«\_\_\_\_» \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 20\_\_г. «\_\_\_\_» \_\_\_\_\_\_\_\_ 20\_\_г.